

7 A 20 DE JUNHO
INAUGURAÇÃO - DIA 7 - 21 HORAS

PLÁSTICOS

ANA LINNEMANN - BIA AMARAL - LUIZ FERREIRA
MARIA CARMEN ALBERNAZ - RUTE GUSMÃO
ESCOLA DE ARTES VISUAIS - PARQUE LAGE
RUA JARDIM BOTÂNICO, 414